



Műszaki adatlap

Termék megnevezése: **MOBILUX 2K FR TÖLTŐALAPOZÓ**

Felépítés: Az "A" komponens akrilát műgyanta alapú, aktív pigmentet (cink-foszfát), színező pigmenteket, töltőanyagokat, valamint tűzgátló adalékokat tartalmaz.
A "B" komponens poliizocianát oldat. A két komponens összekeverés és kikeményítés után poliuretán bevonatot képez.

Alkalmazásterület: Közösségi tömegszállító kötött pályás járművek (vasút, metró, HÉV, villamos) bevonati rendszerébe építve (Mobilux FR 2K töltőalapozó és Mobilux 2K antigraffiti zománccfesték) az EN 45545-2 előírás R1; R7 /HL1; HL2; HL3 követelmények teljesítését teszi lehetővé. **A bevonati rendszert meghatározott termékekkel teszteltük ezért a bevonati rendszer összeállítása csak a tesztelt összetétellel történhet.**

Választék: Szürke, bézs

Legfontosabb tulajdonságok:

- Fékezett égésű, láng gátolt bevonati réteget képez
- Kiváló tapadás a különféle szerkezeti anyagokhoz
- Jó alkalmazhatóság vastag réteg esetén
- Jól csiszolható

Nem illóanyag tartalom, % 74-79 (tömeg szerint) 62-67 (térfogat szerint)

Sűrűség, g/ml, (20°C): 1,25-1,35 (kevert)

Térhálósító: PU 105 térhálósító, azaz (MOBILUX 2K FR ("B" komponens))

Hígító: M105 Hígító

Keverési arány: 10:1 (tömeg szerint) 8:1 (térfogat szerint)

Fazekidő: (20°C) 4 óra; A hőmérséklet emelkedése jelentősen csökkenti a feldolgozhatósági időt!

Elméleti kiadósság az ajánlott rétegvastagságon (m²/kg):	nedves 75 µm	száraz 40 µm	7,7 m ² /kg
	nedves 115 µm	száraz 60 µm	5,1 m ² /kg

(A gyakorlati kiadósság értékek több körülménytől függenek. Figyelembe kell venni a tárgyak alakját, felületi érdességét, a felhasználási körülményeket és módokat. A megadott értékek színenként eltérőek lehetnek. A fenti adatok a vörös színű változat adatait tartalmazza.

Szárítási feltételek: 60% relatív páratartalom mellett, 40µm száraz rétegvastagságon vizsgálva, 20 perc szobahőmérsékletű szikkasztás mellett.

Száradási hőmérséklet:		20°C	60°C
Száradási fokozatok:	felületi szárazság (ISO 9117-3:2010)	1 óra	20 perc
	fogásbiztos szárazság (ISO 9117-6:2010)	3 óra	60 perc
	átfesthető	16 óra	1 óra
	átszáradási állapot (ISO 9117-4:2010:5)	24 óra	3 óra

A megadott száradási időket és az átfesthetőséget jelentősen befolyásolja az alkalmazott rétegvastagság, a levegő hőmérséklete és relatív páratartalom a és ventiláció mértéke. A bevonat teljes átszáradás után bármikor átfesthető.

Figyelem! 20°C alatti hőmérsékleten a száradási idő extrém módon megnő.

Eszközök tisztítása: M023 Festéklemosó, M100 Hígító

Felületelőkészítés

acél és vas felületen: Tisztítsa meg a fém és acél felületeket (Sa 2 ½ felületi minőség kialakítása ajánlott),



Műszaki adatlap

alumíniumon, és rozsdamentes acél felületen:	Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Kizárólag száraz, portól, zsírtól, olajtól és más szennyeződésektől mentes felületre hordható fel. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott.
horganyzott acél felületeken:	Távolítsa el az olajat és zsírt, stb., megfelelő oldószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződések (nagy nyomású) folyóvízes tisztítással. A cink-sókat (fehér rozsdá) nagynyomású folyóvízes tömlős mosással kell eltávolítani, szükség esetén keményszálú nylon kefések dörzsölés mellett. Ammónium-klorid vagy egyéb más passzíváló anyag nem lehet jelen a felületen horganyzott felület festésekor. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott (sweeping).
festett felületen:	Alapozott felület: Olaj, zsír, só és pormentes felületet kell biztosítani.
Felhasználási körülmények	A levegő, a festendő felület és a festék hőmérséklete ne legyen kisebb, mint +5°C az alkalmazás és a szárítás során. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot az bevonatkészítés közben és a szárítás során. A festendő felület, tárgy hőmérséklete legyen legalább 3°C-al magasabb, mint a harmatpont. Megfelelő légmozgás és szellőztetés biztosítása szükséges az alkalmazás és a száradás során. Átporzásmentes, vastag felület létrehozása érdekében először „ködöljön”, majd 10-20 perc száradás után, keresztiszorással alakítsa ki a megfelelő rétegű bevonatot.
Komponensek összekeverése:	Keverje fel a komponenseket! Keverés közben elegyítse a komponenseket! Használjon festékekeverő berendezést! Nem megfelelő felkeverés és keverési arány használata esetén gyengébb bevonati tulajdonságok és nemvárt száradási problémákat tapasztalhat.

Felhordás:	Ecsetelés	Szórás	Speciális	
	+	+	+	
Használható eszközök:	Alsótartályos, Felső tartályos	Nyomótartály	Airless	Airmix
Ajánlott eszközök:	+	+	+	+
Mérési módszer:	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on	DIN4 20°C-on
Viszkozitás (s):	20-25	20-25	40-60	30-45
Hígítás: (M105 Hígító-val)	15%	15%	szállítási forma	8%
Dúzni méret (mm):	1,4-1,8	1,2-1,8	0,11-0,24"	0,09-0,21"
Szórási nyomás (bar):	3-5	3-5	-	0-4
Anyag nyomás (bar):	-	2-3	150-200	70-100

javasolt bevonatrendszerek: EN 45545-2 előírás R1; R7 / HL1; HL2; HL3	Bevonatok neve:	Rétegek száma:	Száraz réteg-vastagság:	Nedves réteg-vastagság:
1	BELEPOX 2K korróziógátló alapozó (EP)	1	50 µm	75 µm
	MOBILUX 2K FR töltőalapozó (PUR)	1	70 µm	100 µm
	MOBILUX 2K antigraffiti zománc (PUR)	1	40 – 50* µm	50 - 70 µm
2	MOBILUX 2K FR töltőalapozó (PUR)	1	70 µm	100 µm
	MOBILUX 2K zománcfesték (PUR)	1	40 µm	80 µm

VOC 2004/42/EC:	EU 2004/42/EC direktívája alapján ennek a terméknek a VOC (illékony szerves vegyületek) határértéke (A _v): 500 g/l (2015) Ennek a terméknek a VOC értéke airless alkalmazás esetén: 418 g/l Ennek a terméknek a VOC értéke 15% M105 Hígító alkalmazás esetén: 486 g/l
Tárolhatóság: (+5°C-+25°C)	MOBILUX 2K FR töltőalapozó: 12 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban PU 105 térhálósító: 6 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban (MOBILUX 2K FR B" komponens):
Egészség és biztonság:	A csomagoláson található címke tartalmazza a termék veszélyességét és a szükséges biztonsági- és óvintézkedéseket. További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz. Kérésére biztonsági adatlapot biztosítunk. Csak ipari és professzionális felhasználásra ajánlott!

2/2	MOBILUX 2K FR töltőalapozó	Mobilux 2C FR primer	TDS-003-HU 20.10.16.
	Date of validity:	2020.09.25	



Műszaki adatlap

2/3	MOBILUX 2K FR töltőalapozó		Mobilux 2C FR primer		TDS-003-HU 20.10.16.
	Date of validity:	2020.09.25	Date of revision:	2020.09.25	