



## Műszaki adatlap

<b>Termék megnevezése:</b>	<b>BELAKVA S egyrétegű festék</b>		
<b>Felépítés:</b>	Speciális akrilát-műgyanta alapú, fény és időjárásálló speciális színező pigmenteket, valamint korróziógátló pigmentet tartalmaz.		
<b>Alkalmazásterület:</b>	Kül-és beltéri, vas és acélszerkezetek, fémtömegcikkék, oszlopok, gépek, szelepek, műszerek és gázpalackok festésére szolgál. Kiváló tapadással rendelkezik horganyzott felületeken is.		
<b>Választék:</b>	A felhasználó által igényelt RAL és egyéb színekben, matt, selyemfényű és fényes változatban.		
<b>Legfontosabb tulajdonságok:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kiváló korrózió elleni védelem</li> <li>• Kiváló szín- és fényállóság</li> <li>• Széleskörű felhasználhatóság</li> <li>• Könnyen felhordható</li> <li>• Gyors száradás</li> </ul>		
<b>Nem illóanyag tartalom, %</b>	65-70 (tömeg szerint)		50--59 (térfogat szerint)
<b>Sűrűség, g/ml, (20°C):</b>	1,3-1,5 (színtől függően)		
<b>Elméleti kiadósság az ajánlott rétegvastagságon (m<sup>2</sup>/kg):</b>	<b>nedves</b> 100 µm <b>nedves</b> 160 µm	<b>száraz</b> 40 µm <b>száraz</b> 70 µm	11,6 m <sup>2</sup> /kg 6,57 m <sup>2</sup> /kg
(A gyakorlati kiadósság értékek több körülménytől függenek. Figyelembe kell venni a tárgyak alakját, felületi érdességét, a felhasználási körülményeket és módokat. A megadott értékek színenként eltérőek lehetnek. A fenti értékek a fehér színű változat adatait tartalmazzák.)			
<b>Szárítási feltételek:</b>	60% relatív páratartalom mellett, 40µm száraz rétegvastagságon vizsgálva, 20 perc szobahőmérsékletű szikkasztás mellett.		
Száradási hőmérséklet:		20°C	60°C
Száradási fokozatok:	<b>felületi szárazság</b> (ISO 9117-3:2010)	15 perc	8 perc
	<b>fogásbiztos szárazság</b> (ISO 9117-6:2012)	25 perc	15 perc
	<b>átfesthető</b>	4 óra	1 óra
	<b>átszáradási állapot</b> (ISO 9117-4:2012 ; 5)	24 óra	6 óra
A megadott száradási időket és az átfesthetőséget jelentősen befolyásolja az alkalmazott rétegvastagság, a levegő hőmérséklete és relatív páratartalom a és ventiláció mértéke. A bevonat teljes átszáradás után bármikor átfesthető.			
<b>Figyelem! 20°C alatti hőmérsékleten a száradási idő extrém módon megnőhet.</b>			
<b>Eszközök tisztítása:</b>	Vízzel (folyékony állapotban), M 520 mosóhígítóval (beszáradt festéket)		
<b>Ajánlott alapozók:</b>	BELAKVA S korróziógátló alapozó		
<b>Felületelőkészítés</b>			
<b>acél és vas felületen:</b>	Tisztítsa meg a fém és acél felületeket (Sa 2 ½ felületi minőség kialakítása ajánlott) A festendő felületeknek tisztának, száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni. A festési módtól függetlenül a felületeket az EN ISO 8504:2000 előírásaink megfelelően kell előkészíteni és kezelni.		
<b>alumíniumon, és rozsdamentes acél felületen:</b>	Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Kizárólag száraz, portól, zsírtól, olajtól és más szennyeződésektől mentes felületre hordható fel. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott.		
<b>horganyzott acél felületeken:</b>	Távolítsa el az olajat és zsírt, stb., megfelelő oldószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződések (nagy nyomású) folyóvízes tisztítással. A cink-sókat (fehér rozsdá) nagy nyomású folyóvízes tömlős mosással kell eltávolítani, szükség esetén keményszálú nylon kefével dörzsölés mellett. Ammónium-klorid vagy egyéb más passzíváló anyag nem lehet jelen a felületen horganyzott felület festésekor. Az optimális tapadáshoz a felület érdesítése ajánlott (sweeping).		
,2/1	BELAKVA S monolayer		BELAKVA S egyrétegű festék
	Date of validity:	2020.01.02	Date of revision: 2020.01.01
			TDS-005-HU 21.02.22.



## Műszaki adatlap

<b>festett felületen:</b>	Alapozott felület: Olaj, zsír, só és pormentes felületet kell biztosítani.
<b>Felhasználási körülmények:</b>	+15°C és +25°C közötti hőmérséklet, max. 65 % relatív páratartalom. (A páratartalom szárítás közben sem lehet magasabb, mint 80%) Harmatpont alatti vagy közeli környezeti hőmérsékletnél végzett festés és száradás, szárítás, foltosodást és gyengébb bevonati tulajdonságokat eredményezhet.

Felhordás:	Ecsetelés		Szórás		Speciális	
	+		+		+	
<b>Használható eszközök:</b>	Alsótartályos, Felső tartályos (Nyomótartály)		Ecsetelés, hengerlés	Airless	Airmix	
<b>Ajánlott eszközök:</b>	+		+	+	+	
<b>Mérési módszer:</b>	DIN4 20°C-on		DIN6 20°C-on	DIN6 20°C-on	DIN4 20°C-on	
<b>Viszkozitás (s):</b>	20-25		40-60	15-20	40-50	
<b>Hígítás: (desztillált vízzel)</b>	10%		szállítási forma	5%	8%	
<b>Dúzni méret (mm):</b>	1,1-1,3		-	0,11-0,24"	0,09-0,21"	
<b>Szórási nyomás (bar):</b>	3-5		-	-	0-4	
<b>Anyag nyomás (bar):</b>	(2-3)		-	150-200	70-100	
<b>Vezetőképesség (Ωcm):</b>	-		-	-	-	
<b>Javasolt bevonatrendszerek:</b>	Bevonatok neve:			Rétegek száma:	Száraz réteg-vastagság:	Nedves réteg-vastagság:
	BELAKVA S korróziógátló alapozó (AY)			1	40 µm	90 µm
	BELAKVA S egyrétegű festék (AY)			1	40 µm	100 µm

\*szintől függően

<b>VOC 2004/42/EC:</b>	EU 2004/42/EC direktívája alapján ennek a terméknek a VOC (illékony szerves vegyületek) határértéke (A/i): 140 g/l (2010) Ennek a terméknek a VOC értéke airless alkalmazás esetén: <70 g/l
<b>Tárolhatóság: (+5°C-+25°C)</b>	BELAKVA S egyrétegű festék: 6 hónap eredeti, bontatlan csomagolásban
<b>Egészség és biztonság:</b>	A csomagoláson található címke tartalmazza a termék veszélyességét és a szükséges biztonsági- és óvintézkedéseket. További információkat a termék biztonsági adatlapja tartalmaz. Kérésére biztonsági adatlapot biztosítunk. <b>Csak ipari és professzionális felhasználásra ajánlott!</b>

,2/2	BELAKVA S monolayer		BELAKVA S egyrétegű festék		TDS-005-HU 21.02.22.
	Date of validity:	2020.01.02	Date of revision:	2020.01.01	