

FLEXI PRIMER 2K

WASH PRIMER

REAKTÍV KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ

Felépítés: Kétkomponensű, poli-vinil-butirál alapú reaktív felületkezelő anyag. Az „A” komponens kötőanyagot és passzíváló pigmentet tartalmaz. A „B” komponens szerves oldószerekből és foszforsavból áll.

Választék: Zöldessárga színű, áttetsző, matt.

Felhasználási terület: Fémfelületek, különösen könnyűfémek (pl. alumínium) előkezelésére szolgál: elősegíti a következő réteg tapadását. Tartós korrózióvédelmet önmagában nem ad, átmenetileg 3-4 hónapig megvédi a felületet.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	FLEXI PRIMER 2K reaktív korróziógátló ALAPOZÓ „A” KOMPONENS	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 120 °C, 1 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	Zöldessárga színű szuszpenzió 17 16	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	FLEXI PRIMER 2K „B” KOMPONENS	
Megjelenés: Foszforsav-tartalom %	színtelen, átlátszó folyadék 7	
	FESTÉK	
Keverési arány: (tömegrész) „A” : „B” Felhasználhatósági időtartam (20°C): óra; min Száradási idő: - fogásbiztos száraz állapot - átszáradási állapot	4 : 1 8 20°C-on 30 perc 60 perc	MSZ EN ISO 9514 MSZ ISO 3678 MSZ ISO 9117

Felületelőkészítés: Oxidmentesítés, zsírtalanítás. Gyenge futórozsa megengedett.

Hígítás: Hígítást nem igényel.

Felhordási körülmények: +15 és +25 °C közötti hőmérséklet ajánlott. A komponenseket az előírt arányban állandó keverés mellett kell összemérni, s kb. 30 perc várakozás után a festék felhasználásra kész.

Felhordási módok:

	Levegőporlasztásos szóróberendezés		Ecsetelés	
Kifolyási idő (sec)	„A”+„B”	16-18	„A”+„B”	16-18
Fúvókaméret		1,2-1,6 mm		-
Szórónyomás (bar)		3-5		-

Átvonhatóság: 20 °C-on 4 óra után agresszív oldószert tartalmazó festékekkel is átvonható.

Kiadósság: 10-12 m²/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva:

„A” komponens a gyártástól számított 9 hónap.

„B” komponens a gyártástól számított 9 hónap.

Tűzvesélyességi besorolás: Tf l., Fokozottan tűz- és robbanásveszélyes!