

# BELOLUX

## HŐRE KEMÉNYEDŐ KORROZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ FESTÉK

- Felépítés:** Kötőanyaga: alkid és amin műgyanta kombinációja. Aktív pigment: cinkfoszfát.
- Választék:** Felhasználó igényének megfelelő vörös vagy szürke színekben matt változatban.
- Felhasználási terület:** Traktorok, mezőgazdasági gépek, erőgépek, trolibuszok, villamosok és más szállító járművek, valamint egyéb kül- és beltéri acél- és könnyűfém szerkezetek gyártósoron történő alapozó festése.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	FESTÉK	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4;min. Beégetés:	homogén szuszpenzió 60 80 80 °C-on 1 óra 130 °C-on 30 perc	MSZ ISO 1515 DIN 53211

- Felületelőkészítés:** Acél felület: oxidmentesítés, zsírtalanítás, igény esetén foszfátózás.  
Alumínium felület: oxidmentesítés, zsírtalanítás, reaktív tapadásjavító rétegek (pl.: FLEXY Primer).

- Hígítás:** BELOLUX hígítóval, BELOLUX elektrosztatikus hígítóval a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási módok:	Levegőporlasztásos szóróberendezés	Elektrosztatikus szóróberendezés
Kifolyási idő (sec)	20-25	22-25
Fúvókaméret	1,2-1,6 mm	1,2-1,8 mm
Szórónyomás (bar)	3-5	3-5
Fajlagos ellenállás	-	10 <sup>6</sup> -5x10 <sup>7</sup> Ωcm

Javasolt felhordás: 80 - 100 g/m<sup>2</sup> rétegenként.

- Kiadósság:** 6-8 m<sup>2</sup>/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Javasolt bevonatrendszer felépítése :	Acél felületen
BELOLUX hőre keményedő korróziógátló alapozó beégetve,	1 réteg
BELOLUX PREDLAKK (szükség szerint) (csiszolás nedvesen, P400-P600-as minőségű papírral)	1 réteg
BELOLUX hőre keményedő zománcfesték	1 – 2 réteg

- Tárolási garanciális idő:** Az MSZ 13910 szerint eredeti hibátlan edényzetben tárolva a gyártástól számított 12 hónap.

- Tűzvesélyességi besorolás:** Tf II. Tűz- és robbanásvesélyes!