

BELEPOX-AKVA 2K

EGYRÉTEGŰ FESTÉK

Felépítés: Kétkomponensű festék. Az "A" komponens módosított epoxigyanta kötőanyagú, a "B" komponens poliamidgyanta oldata.

Választék: Beige, szürke és igény szerint egyéb RAL színekben

Felhasználási terület: BELEPOX-AKVA 2K EGYRÉTEGŰ FESTÉK acél- és alumínium-, illetve foszfátzott acél-, alumínium- és poliészter felületek, tartós, dekoratív védelmére szolgál. Vasúti járművek, alvázak, forgóvázak és vegyi hatásnak kitett felületek egy rétegben való felületkezelésére is kiválóan alkalmas. Vastag rétegben (DFT 150µ) felhordható.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	BELEPOX-AKVA 2K EGYRÉTEGŰ FESTÉK „A” KOMPONENS	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	homogén színes szuszpenzió 70 tixotróp	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	BELEPOX-AKVA „B” KOMPONENS	
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	sárgás szuszpenzió 48	MSZ ISO 1515
	FESTÉK	
Keverési arány: (tömegrész) „A” :”B” Keverési arány: (térfogatrész) „A” :”B”	100:15 100:10	
Felhasználhatósági időtartam (20°C): óra; min A bekevert anyag sűrűsége (A+B+H): VOC (g/l)	„A” + „B” + hígító: 2-3 1,30-1,50 <45	MSZ EN ISO 9514
Száradási idő: - átszáradási állapot	20 °C-on 12 óra 80 °C-on 40 perc	MSZ ISO 9117

Felületelőkészítés: Acél felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás.
Alumínium és egyéb felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás.

Hígítás: az "A" és "B" komponens előírt arányú összemérése és homogénre keverése után ioncserélt vízzel kb. 2-3%-al, a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási körülmények: +15 és +25 °C közötti hőmérséklet, max 65 % relatív páratartalom.

Felhordási módok: Használat előtt az "A" komponens jól fel kell keverni, majd a "B" komponenszt kell állandó keverés közben hozzáadni. A homogenizált anyagot ioncserélt vízzel kell a felhordási viszkozításra beállítani (45-55 sec/DIN4). A festék elektrosztatikusan is felhordható (max. 10µS/cm). A festékrétegek szobahőmérsékleten 24 órán belül megszáradnak. Egy rétegben felhordva a festékréteg emelt hőmérsékleten (80-90°C-on) már 30-40 perc alatt átkeményedik.

	Levegőporlasztásos szóróberendezés	Airless szóróberendezés
Kifolyási idő (sec)	A"+B"+hígító 25-28	„A”+”B” Szállítási viszkozitás
Fúvókaméret	1,2-1,6 mm	0,07"-0,13"
Szórónyomás (bar)	3-5	-
Festéknyomás (bar)	-	140-180

Kiadósság: 8-10 m²/kg/50µm a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva:

Tűzveszélyességi besorolás: „A” komponens a gyártástól számított 6 hónap. „B” komponens a gyártástól számított 6hónap.

Tf IV. Mérsékelt tűzveszélyes. (a 35/1996 (XII.29.) BM rendelet és az MSZ 9790-85 szerint)