

TRITON

CINKPOROS ALAPOZÓ

Felépítés: Kötőanyaga: levegőn gyorsan száradó speciális alkid- szilikon műgyanta kombináció, cinkport és különleges adalékanyagokat tartalmazó alapozó.

Választék: Matt, világos és sötétszürke

Felhasználási terület: Kültéri acélszerkezetek (pl. hidak, távvezetékoszlopok, daruk, járművek) és egyéb acélfelületek korrózióvédelmére szolgál.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	TRITON CINKPOROS ALAPOZÓ	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	Homogén szuszpenzió 75 50	MSZ ISO 1515 DIN 53211
Száradási idő: - fogásbiztos száraz állapot - átszáradási állapot	20 °C-on 30 perc 24 óra	60 °C-on 15 perc 2 óra
		MSZ ISO 3678 MSZ ISO 9117

Felület előkészítés: Az alapozó csak szemcseszórással oxidmentesített, Sa 2 ½ tisztasági fokozatú acélfelületre hordható fel. A fém tiszta, portalanított, száraz acélfelületet a felületelőkészítést követően azonnal be kell vonni az alapozó festékkel. Kémiaileg előkezelt fémfelületen (pl. Foszfátzott) nem alkalmazható.

Hígítás: Agrolux hígító vagy egyéb észter hígító

Felhordási mód: Elsősorban ecseteléssel célszerű felhordásuk, szükség szerint azonban pneumatikus vagy airless szórással is felvihetők. Szórási felhordásnál számolni kell a pigment koptató hatásával.

Átvonhatóság: Kültéri igénybevétel esetén célszerű két réteget felvinni 24 óra száradási idő közbeiktatásával. Az alapozott acélfelület 24 óra elteltével átfesthető.

Javasolt bevonatrendszer:

TRITON CINKPOROS alapozó 1-2 réteg
BELEPOX 2K korróziógátló alapozó 1-2 réteg

vagy

TRITON CINKPOROS alapozó 1-2 réteg
MOBILUX 2K átvonó zománc 1-2 réteg

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva a gyártástól számított 3 hónap.

Tűzveszélyességi besorolás: Tf II. Tűz- és robbanásveszélyes!