

# MOBILUX 2K

## KÉTKOMPONENSŰ TÖLTŐALAPOZÓ FESTÉK

- Felépítés:** Az "A" komponens akrilát műgyanta alapú, aktív pigmentet (cink-foszfát), színező pigmenteket, töltőanyagokat, valamint adalékokat tartalmaz.  
A "B" komponens poliizocianát oldat. A két komponens összekeverés és kikeményítés után poliuretán bevonatot képez.
- Választék:** Krém, szürke, illetve a felhasználó által igényelt színekben.
- Felhasználási terület:** Személygépkocsik, közúti és vasúti járművek, villamosok, metrókocsik, továbbá kül- és beltéri acél- és egyéb fémszerkezetek közbenső töltőalapozására szolgál.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	MOBILUX 2K TÖLTŐALAPOZÓ FESTÉK „A” KOMPONENS	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	homogén színes szuszpenzió 65 100	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	MOBILUX 2K „B” KOMPONENS	
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	színtelen vagy enyhén sárgás folyadék 40	MSZ ISO 1515
	FESTÉK	
Keverési arány: (tömegrész) „A” : „B” Felhasználhatósági időtartam (20°C): óra; min Száradási idő: - fogásbiztos száraz állapot - átszáradási állapot	5 : 1 „A” + „B” + hígító: 4 20 °C-on 60 °C-on 90 °C-on 1óra 20 perc 10 perc 12 óra 2 óra 30 perc	MSZ EN ISO 9514 MSZ ISO 3678 MSZ ISO 9117

A fenti száradási, kikeményedési idők után a bevonat szárazon és nedvesen is jól csiszolható

- Felületelőkészítés:** Acél felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás, kétkomponensű korróziógátló alapozás.  
Alumínium és egyéb felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás, reaktív tapadásjavító réteg (pl. FLEXI Primer, Wash Primer), majd kétkomponensű töltőalapozás.
- Hígítás:** az "A" és "B" komponens előírt arányú összemérése és homogénre keverése után MOBILUX 2K hígítóval, a felhordási viszkozitásnak megfelelően.
- Felhordási körülmények:** +15 és +25 °C közötti hőmérséklet, max 65 % relatív páratartalom. (A páratartalom szárítás közben sem lehet magasabb). A festékanyag kikeményedésig vízre, nedvességre érzékeny!

Felhordási módok:	Levegőporlasztásos szóróberendezés		Airless szóróberendezés	
	Kifolyási idő (sec)	A"+"B"+hígító	„A”+„B”	Szállítási viszkozitás
Fúvókaméret		25-28		0,07"-0,13"
Szórónyomás (bar)		1,2-1,6 mm		-
Festéknomás (bar)		3-5		140-180

**Átvonhatóság:** önmagával nedves a nedvesre vagy 20 °C-on 4 óra után 60 °C-on 30-40 perc után 90 °C-on 15 perc után.

- Kiadósság:** 6-8 m<sup>2</sup>/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.
- Javasolt bevonatrendszer:**
- |                     |                                  |           |
|---------------------|----------------------------------|-----------|
| Acél felületen      | MOBILUX 2K korróziógátló alapozó | 1 réteg   |
|                     | MOBILUX 2K töltőalapozó          | 1 réteg   |
|                     | MOBILUX 2K poliuretán zománc     | 1-2 réteg |
| Alumínium felületen | FLEXI PRIMER                     | 1 réteg   |
|                     | MOBILUX 2K töltőalapozó          | 1 réteg   |
|                     | MOBILUX 2K poliuretán zománc     | 1-2 réteg |

Magas esztétikai igény esetén (pl. személygépkocsi fényezés) mind a töltőalapozót, mind a zománc első rétegét célszerű nedvesen megcsiszolni. (A töltőalapozót P220-P400, a zománc réteget P400-P600 jelű csiszolópapírral.)

- Tárolási garanciális idő:** Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva:  
„A” komponens a gyártástól számított 12 hónap. „B” komponens a gyártástól számított 6 hónap.

**Tűzveszélyességi besorolás:** Tf II., Tűz-és robbanásveszélyes!

**Engedély száma:** KERMI: E-97/1829