

BELEPOX

ÁTVONÓ FESTÉK

Felépítés: Kétkomponensű festék. Az "A" komponens módosított epoxigyanta kötőanyagú, a "B" komponens poliamidgyanta oldata.

Választék: RAL, illetve igény szerinti színekben, selyemfényű, vagy fényes változatban.

Felhasználási terület: BELEPOX Korróziógátló Alapozóval alapozott acél- és alumínium-, illetve foszfátzott acél-, kromátzott alumínium- és poliészterfelületek átvonó festésére szolgál.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	BELEPOX ÁTVONÓ FESTÉK „A” KOMPONENS	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	homogén színes szuszpenzió 50 80	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	BELEPOX „B” KOMPONENS	
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	Sárgás barna folyadék 60	MSZ ISO 1515
	FESTÉK	
Keverési arány: (tömegrész) „A” : „B” Felhasználhatósági időtartam (20°C): óra; min Száradási idő: - átszáradási állapot	5 : 1 „A” + „B” + hígító: 6 20 °C-on 12 óra 80 °C-on 30 perc	MSZ EN ISO 9514 MSZ ISO 9117

Felületelőkészítés: Acél felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás, kétkomponensű korróziógátló alapozás. Alumínium és egyéb felületen: oxidmentesítés, zsírtalanítás, reaktív tapadásjavító réteg (pl. FLEXI Primer, Wash Primer), majd kétkomponensű töltőalapozás.

Hígítás: az "A" és "B" komponens előírt arányú összemérése és homogénre keverése után BELEPOX hígítóval, a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási körülmények: +15 és +25 °C közötti hőmérséklet, max 65 % relatív páratartalom.

Felhordási módok: Használat előtt az "A" komponent jól fel kell keverni, majd a "B" komponent kell állandó keverés közben hozzáadni. A homogenizált anyagot BELEPOX hígítóval kell a felhordási viszkozításra beállítani. A festéket két rétegben kell felszórni, célszerűen az úgynevezett "nedves a nedvesre" módszerrel. A festék elektrosztatikusan is felhordható. A festékrétegek szobahőmérsékleten 24 órán belül megszáradnak. Egy rétegben felhordva a festékréteg emelt hőmérsékleten (kb. 80 °C-on) már 30 perc alatt átkeményedik.

	Levegőporlasztásos szóróberendezés	Airless szóróberendezés	Elektrosztatikus szóróberendezés
Kifolyási idő (sec)	A"+B"+hígító 25-28	„A”+„B” Szállítási viszkozítás	A"+B"+hígító 28-30
Fúvókaméret	1,2-1,6 mm	0,07"-0,13"	1,2-1,5 mm
Szórónyomás (bar)	3-5	-	3-5
Festéknyomás (bar)	-	140-180	-
Fajlagos ellenállás Ωcm	-	-	10 ⁶ -5x10 ⁷

Kiadósság: 6-8 m²/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva:

Tűzveszélyességi besorolás: „A” komponens a gyártástól számított 12 hónap. „B” komponens a gyártástól számított 12 hónap.

Tf II., Tűz-és robbanásveszélyes!