Festékgyártó és Kereskedelmi Kft.
H-2120 Dunakeszi, Székesdűlő 135. ● Tel.:(06)-27-541-200*● Fax:(06)-27-541-230
magyarlakk@magyarlakk.hu
www.magyarlakk.hu

BELOLUX

HŐRE KEMÉNYEDŐ ZOMÁNCFESTÉK

Felépítés: Kötőanyaga: alkid és amin műgyanta kombinációja. Fény- és időjárásálló színező pigmenteket tartalmaz.

Választék: Felhasználó igényének megfelelő RAL és egyéb színekben, magasfényű, selyemfényű vagy matt változatban.

Felhasználási terület: Traktorok, mezőgazdasági gépek, erőgépek, trolibuszok, villamosok és egyéb szállító járművek gyártósoron történő festése. Egyéb kül- és beltéri acél- és könnyűfém szerkezetek festése. Előnye, hogy alacsonyabb hőmérsékleten is kikeményedik (80 ^{o}C), így a már részben összeszerelt járművek gumi és műanyag részei nem károsodnak. A bevonat 24 óra elteltével szobahőmérsékleten is megszárad, így alkalmas kisebb fényezési hibák utólagos javítására is. A bevonat időjárásálló, szín és fénytartó, kemény és kopásálló.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	FESTÉK	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés:	homogén szuszpenzió	
Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	50	MSZ ISO 1515
Kifolyási idő: s; 20 ^{o}C; DIN4	100-120	DIN 53211
Beégetés:	**80 °C**-on 1óra / **130 °C**-on 30 perc	

Felületelőkészítés: Acél felület: oxidmentesítés, zsírtalanítás, igény esetén foszfátozás. Ezután korróziógátló alapozó, amely lehet elektrosztatikusan felhordható típus is.
Alumínium felület: oxidmentesítés, zsírtalanítás, reaktív tapadásjavító rétegek (pl.: FLEXY Primer).

Hígítás: BELALUX hígítóval, BELALUX elektrosztatikus hígítóval a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási módok:

	Levegőporlasztásos szóróberendezés	Elektrosztatikus szóróberendezés
Kifolyási idő (sec)	20-25	28-30
Fúvókaméret	1,2-1,6 mm	1,2-1,5 mm
Szórónyomás (bar)	3-5	3-5
Fajlagos ellenállás	-	10^6-5x10^7 Ωcm

Átvonhatóság: Önmagával azonnal átfesthető (nedves a nedvesre), vagy az első réteg beégetése és csiszolása után.
Javasolt felhordás: 80 - 100 g/m^2 rétegenként.

Kiadósság: 8-10 m^2/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Javasolt bevonatrendszer felépítése :

Ha az alapozás nem a gyártósoron történik:

TRITON Korróziógátló Alapozó	1 réteg
BELOLUX hőre keményedő zománcfesték	2 réteg

Ha a gyártósoron történik az alapozás:

ELEKTROFORETIKUS alapozó beégetve,	
BELOLUX hőre keményedő korróziógátló alapozó beégetve,	
vagy más hőre keményedő alapozó beégetve	1 réteg
BELOLUX hőre keményedő zománcfesték	2 réteg

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti hibátlan edényzetben tárolva a gyártástól számított 12 hónap.

Tűzveszélyességi besorolás: Tf II. Tűz- és robbanásveszélyes!

A TERMÉKISMERTETŐNKBEN SZEREPLŐ ADATOK TÁJÉKOZTATÓ JELLEGŰEK!
Az adatokat legjobb műszaki ismereteink alapján állítottuk össze. Nem térhettünk ki azonban minden – többnyire a felhasználó helyi adottságaiból eredő – részletre. Ezért kérjük, hogy festékeink felhasználása előtt kérdéseikkel keressék fel műszaki vevőszolgálatunkat. 2004.