

AKVATEMP

VÍZZEL HÍGÍTHATÓ HORDÓ BELSŐ FESTÉK

- Felépítés:** Fenol-epoxigyanta prekondenzátum és melamingyanta kötőanyagú hőre keményedő termék.
- Választék:** Színtelen „aranylakk” vagy színezett, „mogyoró” árnyalatú változat.
- Felhasználási terület:** Élelmiszerek tárolására, szállítására használt acélból vagy alumíniumból készült tubusok, dobozok, vagy hordók belső, élelmiszerral érintkező felületének bevonására alkalmas. Elsősorban folyamatos üzemelésű festősoron alkalmazzák magas hőmérsékleten történő beégetéssel.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	FESTÉK	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4 Beégetés:	Homogén, opálos folyadék 40-45 80-100 200°C-on 220 °C-on 240 °C-on 30 perc 20 perc 15 perc	MSZ ISO 1515 DIN 53211
A bevonat megjelenése: A színtelen változat a beégetés után aranyárgás, a fehérrel pigmentált változat a beégetés után mogyoró színű bevonatot ad.		

Felületelőkészítés: Oxidmentesítés, zsírtalanítás, pormentesítés.

Hígítás: Ioncserélt vízzel a festék felhordási módnak megfelelően.

Felhordási módok:

	Levegőporlasztásos szóróberendezés	Airless szóróberendezés
Kifolyási idő (sec)	18-22	18-22
Fúvókaméret	1,2-1,4 mm	0,09"-0,23"
Szórónyomás (bar)	4-5	-
Festéknyomás (bar)	-	180-200

Az eszközök használat után azonnal vízzel elmoshatók.

Átvonhatóság: Önmagával szikkasztás után átfesthető (nedves a nedvesre), vagy az első réteg beégetése és csiszolása után.

Javasolt száraz rétegvastagság: 15-25 µm egy rétegben.

Kiadósság: 10-12 m²/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti hibátlan edényzetben, +5 °C és +25 °C között tárolva a gyártástól számított 6 hónap.

Tűzveszélyességi besorolás: Tf IV. Mérsékelt tűzveszélyes!

Engedély száma: OÉTI 3736/2003