

AGROPUR 2K

TÖLTŐALAPOZÓ

Felépítés: Az "A" komponens kötőanyaga speciális alkid műgyanta.
 A "B" komponens poliizocianát oldat.
 A két komponens összekeverés és kikeményítés után poliuretán bevonatot képez.

Választék: Fehér, szürke és krém színben

Felhasználási terület: Elsősorban beltéri furnérozott vagy tömör fafelületek és MDF lapok tömítésére, alapozására szolgál. Használható korróziógátló alapozóval alapozott fémfelületeken közbenső réteggént.

MŰSZAKI JELLEMZŐK	AGROPUR 2K TÖLTŐALAPOZÓ „A” KOMPONENS”	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min. Kifolyási idő: s; 20 °C; DIN4; min.	homogén szuszpenzió 63 100	MSZ ISO 1515 DIN 53211
	AGROPUR 2K „B” KOMPONENS”	
Megjelenés: Nem illó anyag: %; 105 °C, 3 óra; min.	színtelen vagy enyhén sárga folyadék 40	MSZ ISO 1515
	FESTÉK	
Keverési arány (tömegrész) „A” :”B” Felhasználhatósági időtartam(20 °C): óra; min. Kikeményedési idő: - fogásbiztos száraz állapot - átszáradási állapot	5 : 1 „A” + „B” + hígító: 6 20 °C-on 1 óra 24 óra 60 °C-on 30 perc 2 óra	MSZ EN ISO 9514 MSZ ISO 3678 MSZ ISO 9117
A fenti száradási, kikeményedési idők után a bevonat szárazon és nedvesen is jól csiszolható		

Felületelőkészítés: Fafelületeknél csiszolás, portalanítás.
 Fémfelületeknél oxidmentesítés, zsírtalanítás, alapozás kétkomponensű, pl. Agropur 2K korróziógátló alapozó festékkel.

Hígítás: Az „A” és „B” komponensek előírt arányú összemérése és homogenizálása után folyamatos keverés mellett M023 hígítóval a felhordási viszkozitásnak megfelelően.

Felhordási körülmények: +15 és +25 °C közötti hőmérséklet, max 65 % relatív páratartalom. (A páratartalom szárítás közben sem lehet magasabb). A festékanyag kikeményedésig vízre, nedvességre érzékeny!

Felhordási módok:	Levegőporlasztásos szóróberendezés		Airless szóróberendezés	
	„A”+”B”+hígító	25-30 sec	„A”+”B”	Szállítási viszkozítás
Kifolyási idő (sec)		25-30 sec	„A”+”B”	Szállítási viszkozítás
Fúvókaméret		1,2-1,6 mm		0,07”-0,13”
Szórónyomás (bar)		3-5		-
Festéknyomás (bar)		-		140-180

Átvonhatóság: Agropur 2K átvonóval
 Az átvonó felhordása előtt szárazon (P180-P280 papírral), vagy nedvesen (P280-P400 papírral) csiszolható.

Kiadósság: 6-8 m²/kg a felhordás módjától függően, egy rétegben.

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910 szerint eredeti, hibátlan edényzetben tárolva:
 „A” komponens a gyártástól számított 12 hónap.
 „B” komponens a gyártástól számított 6 hónap.

Tűzvesélyességi besorolás: Tf II., Tűz- és robbanásvesélyes.

